

ZY-WDB1 型 标准无溶剂复合机

技 术 参 数

客 户：_____有限公司

合同编号：_____WMXS-

智云印家（厦门）科技有限公司

WMXS-190812008----1

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592--7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail:188978033@qq.com

ZY-WDB1 标准无溶剂复合机

一、概述

ZY-WDB1 系列无溶剂复合机是本公司参考意大利诺德美克公司先进技术，根据包装行业中复行合存在的难题进行了人性化设计，是一款高性能、高性价比的全自动无溶剂复合机。该机型具有自动化程度高、操作简便、生产效率高及废品率低等显著优点。

本机由高精度混胶机、一放单元、涂布单元、复合单元、二放单元、收卷单元、电气控制系统及相应控制仪表等组成。高档次的硬件、完善的软件配置，满足国情的性能和合理价位。采用先进的“集中式数控系统”。

本机显著特点：

- 1.1 >采用高档复合机的配置：第一放卷、涂布、贴合、第二放卷，收卷全同步伺服电机控制；具有高精度高灵敏度的张力控制。
- 1.2 >智能算法，精准混胶！实时监控，混胶比例偏差 1%报警！
- 1.3 >智云四键，操作简便！个性化操作，只需操作启动、停止、加速、减速四键，操作极其简便！充分体现科技以人为本的人性化设计理念。
- 1.4 >六电双触摸屏机联动系统，全通信模式，0 线路故障！
- 1.5 >完善报警系统，用得放心！
- 1.6 >具有完善的安全保护功能！

二、主要性能

2.1. 主要技术参数

- | | |
|-----------------|---------------------------------------|
| 2.1.01 >机械排列方式： | 面向机械，左手涂布、右手复合 |
| 2.1.02 >机械速度： | 400m/min |
| 2.1.03 >复合方式： | 无溶剂复合 |
| 2.1.04 >复合速度： | 20-400m/min（复合速度取决于所用基材的特性等） |
| 2.1.05 >复合宽度： | 500mm-1250mm |
| 2.1.06 >放卷最大直径： | Φ800mm |
| 2.1.07 >收卷最大直径： | Φ800mm |
| 2.1.08 >基材最大宽度： | 1250mm |
| 2.1.09 >纸筒最大长度： | 1300mm |
| 2.1.10 >纸筒规格： | 内径 Φ76mm×外径 Φ92mm\内径 Φ152mm×外径 Φ184mm |
| 2.1.11 >导辊长度： | 1330mm |
| 2.1.12 >涂胶压力： | 200kgf/全幅宽 |
| 2.1.13 >涂胶量： | 0.8~2g/m ² |
| 2.1.14 >复合层数： | 2 层 |
| 2.1.15 >复合压力： | 700kg/全幅宽 |
| 2.1.16 >复合辊温度： | 室温-80℃ |
| 2.1.17 >张力控制范围： | 1.5-25kg/全幅宽 |
| 2.1.18 >张力控制精度： | ±0.5kg/全幅精度 |
| 2.1.19 >主驱动电机： | 4.5KW 伺服电机 |

WMXS-190812008----2

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592-7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail:188978033@qq.com

- 2.1.20 >电机总功率：约 27KW
- 2.1.21 >机器总功率：约 40KW
- 2.1.22 >供电电源：三相五线 380V±5% 50Hz
- 2.1.23 >洁净压缩空气源：0.6Mpa
- 2.1.23 >机身颜色：象牙白
- 2.1.24 >机器净重：约 9 吨
- 2.1.25 >机器外型：5100mm*2540mm*3400mm （长*宽*高）

2.2. 基材及复合材料种类

- 2.2.01 >OPP：18~70um
- 2.2.02 >BOPP：18~70um
- 2.2.03 >CPP：20~60um
- 2.2.04 >PET：12~60um
- 2.2.05 >PE：40~80um
- 2.2.06 >NY：15~50um
- 2.2.07 >PVDC（玻璃纸）：20~30um
- 2.2.08 >组合膜：15~60um
- 2.2.09 >纸张：30~80g/m²

三、ZY-HJB1 型 高精度混胶机

3.1 结构：

- 3.1.01 >USU304 不锈钢金属罐体
- 3.1.02 >科技感外形设计
- 3.1.03 >高精密计量齿轮泵，精准混出

3.2 规格

- 3.2.01 >加热块功率 2.5KW*2 件
- 3.2.02 >伺服电机功率 750W（台达伺服电机）
- 3.2.03 >管加热功率 360W
- 3.2.04 >齿轮泵输出流量 7.12cc/rev
- 3.2.05 >齿轮泵最高转速 980r/min
- 3.2.06 >加热温度 室温—70℃
- 3.2.07 >桶容量 65L
- 3.2.08 >混合比例（重量比） ±2%

3.3 特点

- 3.3.01 >A 胶、B 胶、管道，独立恒温系统
- 3.3.02 >高精密计量齿轮泵，精准混出
- 3.3.03 >超温保护
- 3.3.04 >流量压力实时检测
- 3.3.05 >胶水重量实时检测
- 3.3.06 >独特算法，混胶比例偏差警报系统

WMXS-190812008----3

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592-7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail:188978033@qq.com

四、 第一放卷单元

4.1 结构

- 4.1.01 >单工位独立带纠偏的放卷单元。
- 4.1.02 >放卷单轴高性能 5.5KW **同步伺服电机**
- 4.1.03 >恒张力控制。
- 4.1.04 >气动无轴夹料放卷
- 4.1.05 >PLC 集中控制自动张力控制
- 4.1.06 >超声波传感器检测， **台湾普力源 LPC 纠偏系统**
- 4.1.07 >精密滚珠丝杆式纠偏执行机构

4.2 规格

- 4.2.01 >放卷最大直径： $\Phi 800$
- 4.2.02 >纸筒规格： 内径 $\Phi 76\text{mm}$ × 外径 $\Phi 92\text{mm}$ \ 内径 $\Phi 152\text{mm}$ × 外径 $\Phi 184\text{mm}$
- 4.2.03 >纸筒最大长度： 1300mm
- 4.2.04 >基材最大宽度： 1250mm

4.3 特点

- 4.3.01 >张力与主机速度同步，与卷径同步，废品率极低
- 4.3.02 >全自动运算卷径和基材的厚度，初卷张力记忆功能。
- 4.3.03 >放卷即将完料时，控制系统自动打铃以声音报警，提醒换料，并自动减速指定速度。

五、 第二放卷单元

5.1 结构

- 5.1.01 >单工位独立带纠偏的放卷单元。
- 5.1.02 >放卷单轴高性能 5.5KW **同步伺服电机**
- 5.1.03 >恒张力控制。
- 5.1.04 >气动无轴夹料放卷
- 5.1.05 >超声波传感器检测， **台湾普力源 LPC 纠偏系统**
- 5.1.06 >精密滚珠丝杆式纠偏执行机构

5.2 规格

- 5.2.01 >放卷最大直径： $\Phi 800$
- 5.2.02 >纸筒规格： 内径 $\Phi 76\text{mm}$ × 外径 $\Phi 92\text{mm}$ \ 内径 $\Phi 152\text{mm}$ × 外径 $\Phi 184\text{mm}$
- 5.2.03 >纸筒最大长度： 1300mm
- 5.2.04 >基材最大宽度： 1250mm

5.3 特点

- 5.3.01 >张力与主机速度同步，与卷径同步，废品率极低
- 5.3.02 >全自动运算卷径和基材的厚度，初卷张力记忆功能。
- 5.3.03 >放卷即将完料时，控制系统自动打铃以声音报警，提醒换料，并自动减速指定速度。

六、 涂布单元

6.1 结构

- 6.1.01 >**记忆间隙模块**

WMXS-190812008----4

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592-7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail:188978033@qq.com

- 6.1.02 > 精准涂布量检测（实时检测涂布量）
- 6.1.03 > 五棍涂布方式（计量钢辊+转移钢辊+转移胶辊+涂布钢辊+涂布压胶辊）
- 6.1.04 > 涂布量可调节系统，双电机控制。
- 6.1.05 > **三辊大循环恒温水加热控制系统**
- 6.1.06 > 独立伺服电机驱动涂布辊

6.2 规格

- 6.2.01 > 计量钢辊 Ø190mm （高精度镜面辊）
- 6.2.02 > 转移钢辊 Ø190mm （高精度碳化钨镜面辊）
- 6.2.03 > 转移胶辊 Ø150mm （三元乙丙橡胶辊 80° ~85° ）
- 6.2.04 > 涂布钢辊 Ø190mm （高精度碳化钨镜面辊）
- 6.2.05 > 涂布胶辊 Ø150mm （三元乙丙橡胶辊 80° ~85° ）
- 6.2.06 > 压胶辊最大压力： 200kg/全幅宽
- 6.2.07 > 涂胶量： 0.8~2g/m²
- 6.2.08 > 涂布辊电机： 4.5KW 伺服电机

6.3 特点

- 6.3.01 > **记忆间隙模块，无需经常调整。**
- 6.3.02 > 转移钢辊、涂布钢辊采用高硬度碳化钨镜面辊，让寿命更长。
- 6.3.03 > 五棍涂布方式，二次碾压，涂布均匀。
- 6.3.04 > 涂布量可调节系统，双电机控制。
- 6.3.05 > 三辊大循环恒温控制系统，两边温度一致。

七、复合单元

7.1 结构

- 7.1.01 > 高压合力的钢柔压辊结构
- 7.1.02 > 主电机驱动复合钢辊，独立的传动系统
- 7.1.03 > 复合钢辊模温机加热系统
- 7.1.04 > 复合胶辊气动加压，PLC 控制合分，压力手动调节

7.2 规格

- 7.2.01 > 复合钢辊： Ø222mm （高精度镜面辊）
- 7.2.02 > 复合胶辊： Ø150mm （三元乙丙橡胶辊 85° ~90° ）
- 7.2.03 > 复合钢辊温度： 室温-80℃
- 7.2.04 > 复合压力： 700kg/全幅宽
- 7.2.05 > 主电机驱动器： 4.5KW **同步伺服电机**

7.3 特点

- 7.3.01 > 复合钢辊表面全镜面特殊加工处理，确保复合产品质量
- 7.3.02 > 高压钢柔辊的设计，保证整幅膜料压力均匀

八、收卷单元

8.1 结构

- 8.1.01 > 单工位连体式收卷
- 8.1.02 > 收卷高性能 7.5KW **同步伺服电机** 主动收卷
- 8.1.03 > 恒张力锥度控制。
- 8.1.04 > 气动无轴夹料收卷

WMXS-190812008----5

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592-7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail:188978033@qq.com

8.1.05 > 气动可调背压辊

8.2. 规格

- 8.2.01 > 收卷最大直径: $\Phi 800\text{mm}$
- 8.2.02 > 纸筒规格: 内径 $\Phi 76\text{mm}$ × 外径 $\Phi 92\text{mm}$ \ 内径 $\Phi 152\text{mm}$ × 外径 $\Phi 184\text{mm}$
- 8.2.03 > 纸筒最大长度: 1300mm
- 8.2.04 > 基材最大宽度: 1250mm
- 8.2.05 > 收卷电机: 7.5KW 高性能 **同步伺服电机**
- 8.2.06 > 张力控制范围: 1.5-25kg/全幅宽
- 8.2.07 > 张力衰减率: 0~50% (锥度运算)

8.3 特点

- 8.3.01 > 自动计长，达到设定值后自动报警，提醒换料
- 8.3.02 > 新轴与主机线速零速差换料，张力稳定，废品率低
- 8.3.03 > 高性能伺服电机主动式收卷，零速恒张力控制、张力与主机实现联动，无论低速、高速都有稳定高精度张力控制

九、机架及走料单元

9.1 结构

- 9.1.01 > 高强度低应力的整体锰钢墙板
- 9.1.02 > 高精度加工中心加工而成

9.2 规格

- 9.2.01 > 墙板材质: **16 锰钢**
- 9.2.02 > 墙板外形尺寸: **2200mm × 600mm × 45mm (高 × 宽 × 厚)**
- 9.2.03 > 导辊长度: 1330mm
- 9.2.04 > 导辊: $\Phi 100\text{mm}$ (表面阳极处理, 外径平衡量 $\leq 5\text{g}$)

9.3 特点

- 9.3.01 > 整体墙板二次内应力消除，稳定性高
- 9.3.02 > 进口设备加工中心加工，精度高 0.02MM/M
- 9.3.03 > 定位孔的先加工，保证定位准确
- 9.3.04 > 导辊布局流畅，膜料运转平稳

十、操作柜:

- 10.01 > 钢化玻璃操作面板，双触摸屏控制，全通信模式！

十一、完善的报警系统，用得放心！

- 11.01 > 运行前进行体检，有故障自动报警并安全提示
- 11.02 > 气源低于设定压力值，自动报警
- 11.03 > 通信故障，自动报警
- 11.04 > 第一放卷卷径到达，自动报警且自动减速到指定速度
- 11.05 > 第二放卷卷径到达，自动报警且自动减速到指定速度
- 11.06 > 收卷卷径到达，自动报警且自动减速到指定速度
- 11.07 > 总长米数到达，自动报警且自动减速到指定速度
- 11.08 > 胶水重量低于设定值，自动报警

WMXS-190812008----6

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线: 0592-6660033 13905978033 (微信同号) 传真: 0592-7206033

地址: 福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail: 188978033@qq.com

11.09 > 混胶比例偏差过大，自动报警

11.10 > 输胶管堵塞，自动报警

11.11 > 机械受阻，自动报警

11.12 > 转移钢辊受阻，自动报警

11.13 > 转移胶辊受阻，自动报警

11.14 > 水压低于设定值，自动报警

11.15 > 断料，自动报警且自动减速

十二、客 户 选 购 件

12.01 > EPC 跟边纠偏装置： 进口

十三、主 要 配 置 清 单

13.01 > 软件系统：	自主研发
13.02 > 六电机联动系统：	自主研发
13.03 > 可编程控制器：	台湾台达 PLC 集中控制（运动控制）
13.04 > 人机界面：	台湾台达 10 寸和 6 寸
13.05 > 第一放卷电机：	台湾台达 5.5KW 同步伺服电机
13.06 > 涂布电机：	台湾台达 4.5KW 同步伺服电机
13.07 > 贴合电机：	台湾台达 4.5KW 同步伺服电机
13.08 > 第二放卷电机：	台湾台达 5.5KW 同步伺服电机
13.09 > 收卷电机：	台湾台达 7.5KW 同步伺服电机
13.10 > 轴 承：	日本精工 NSK
13.11 > 气动元件：	台湾亚德客 AIRTAC
13.12 > 低压电器：	法国施耐德 schneider
13.13 > 第一放卷纠偏：	台湾普力源
13.14 > 第二放卷纠偏：	台湾普力源

十四、非 本 公 司 供 应 范 围 之 内 事 宜

14.01 > 基础和安装材料工程（提供部分图纸）
14.02 > 连接到本机器的电气线路工程、水路、气管道路工程
14.03 > 0.6Mpa 洁净压缩空气源
14.04 > 试机用各种材料
14.05 > 机器的运输费用
14.06 > 废气排风系统。

十五、声 明

15.01 > 由于此机型为高科技产品，根据设计要求，我们保留更改某些结构（更先进）及参数的权利，以便更好地为您提供优良设备

十六、随 机 配 件 清 单

16.01 > ZY-HJB1 型高精度标准混胶机：	1 台
16.02 > 混 胶 管：	20 条
16.03 > 挡 胶 板：	2 付
16.04 > 过 滤 器：	3 个

WMXS-190812008----7

智云印家（厦门）科技有限公司

[HTTP://WWW.XMZYYJ.COM](http://www.xmzyyj.com)

销售热线：0592-6660033 13905978033（微信同号） 传真：0592-7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号 3 号厂房

E-mail: 188978033@qq.com

16.05 ➤胶管小车:	1 台
16.06 ➤转移胶辊:	2 条 (共 3 条)
16.07 ➤复合压胶辊:	1 条 (共 2 条)
16.08 ➤涂布压胶辊:	1 条 (共 2 条)
16.09 ➤胶 辊 架:	1 台
16.10 ➤卸 辊 车:	1 台
16.11 ➤模 温 机:	2 台
16.12 ➤工 具:	1 套
16.13 ➤塞 尺:	1 把
16.14 ➤气 涨 轴:	1 条
16.15 ➤机 械 轴:	1 条

十七、 备 注:

17.01: