

## ZY-WDB1 型 标准无溶剂复合机

# 操 作 说 明

智云印家（厦门）科技有限公司

智云印家（厦门）科技有限公司

网址：[www.xmzyyj.com](http://www.xmzyyj.com)

服务热线：0592-6660033 15606956033（微信同号） 传真：0592--7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街379号第3厂区

E-mail:[188978033@qq.com](mailto:188978033@qq.com)

## ZY-WDB1 标准无溶剂复合机操作说明

### 一、 概述

ZY-WDB1 系列无溶剂复合机是本公司参考意大利诺德美克公司先进技术，根据包装行业中复合存在的难题进行了人性化设计，是一款高性能、高性价比的全自动无溶剂复合机。该机型具有自动化程度高、操作简便、生产效率高及废品率低等显著优点。

本机由高精度混胶机、一放单元、涂布单元、复合单元、二放单元、收卷单元、电气控制系统及相应控制仪表等组成。高档次的硬件、完善的软件配置，满足国情的性能和合理价位。采用先进的“集中式数控系统”。

#### 本机显著特点：

- ▶▶采用高档复合机的配置：第一放卷、涂布、贴合、第二放卷，收卷全伺服电机控制；具有高精度高灵敏度的张力控制。
- ▶▶智能算法，精准混胶！实时监控，混胶比例偏差 0.1%报警！
- ▶▶智云四键，操作简便！个性化操作，只需操作启动、停止、加速、减速四键，操作极其简便！充分体现科技以人为本的人性化设计理念。
- ▶▶双触摸屏六电机联动系统，全通信模式，0 线路故障！
- ▶▶完善报警系统，用得放心！
- ▶▶具有完善的安全保护功能！

### 二、无溶剂复合机操作规程

- 1.打开主机和混胶机的三源（水、电、气，注：混胶机没有水源）。
- 2.打开模温机电源并设置好需要的温度。
- 3.做好各部件的清洁工作（如胶辊、导辊、钢辊）。
- 4.等各辊温度达到设定的温度后调整计量辊跟转移钢辊之间的间隙(1.用塞尺调节：一般情况下间隙为 0.08 进 0.1 不进。2.间隙最小不能小于 0.05)。
- 5.调好间隙后选择当前产品所需要的转移胶辊并安装好（锁好胶辊俩头的锁止机构）。
- 6.胶辊安装好后就放置好挡胶板（把挡胶板调整到合适的位置）。

智云印家（厦门）科技有限公司

网址：[www.xmzyyj.com](http://www.xmzyyj.com)

服务热线：0592-6660033 15606956033（微信同号） 传真：0592--7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街 379 号第 3 厂区

E-mail:188978033@qq.com

- 7.设置好胶水的各项参数（温度、比例）
- 8.测好胶水的比例（按混胶机上介绍操作）。
- 9.装好混胶装置（金属外杆、静态混胶器 MC/MS10-24、过胶滤网；注意静态混胶器中一定要装螺旋杆）。
- 10.安装好输胶管和混胶装置并调整好左右摆动的行程。
- 11.设置当前产品所需要的各项参数和所需的各项功能（张力、压力、产品上胶宽度、锥度等）。
- 12.调整好纠偏。
- 13.手动打胶：向储胶槽里注适量的胶水。
- 14.踩动脚踏开关使转移钢棍表面有效面积均涂满胶水。
- 15.各方面准备就绪后方可运行设备，一切正常后方可正常生产。
- 16.加减速时同时按住“加速”键跟“减速”键可自动达到设定的目标速度值
- 17.上下料时一定要等夹料夹完全夹紧或完全松掉后方可挪动上料升降车。
- 18.夹料时同时按住“夹料分”跟“夹料合”夹料气缸可自动锁紧。
- 19.所有的故障报警，当故障排除后，按“停止”键复位
- 20.生产结束后要把设备各部件清理干净特别是计量辊、转移钢辊、转移胶辊、涂布钢辊、涂布压辊、复合压辊。
- 21.清洁设备的溶剂要用乙酸乙酯。



**智云印家（厦门）科技有限公司**

网址：[www.xmzyyj.com](http://www.xmzyyj.com)

服务热线：0592-6660033 15606956033（微信同号） 传真：0592--7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街379号第3厂区

E-mail:[188978033@qq.com](mailto:188978033@qq.com)

22.设备不生产后要关掉电源.

**特别注意：**

**操作设备时要注意安全，以防受伤！**

**所有的防护装置不得拆卸！**

~~~~~  
**智云印家（厦门）科技有限公司**

网址：[www.xmzyyj.com](http://www.xmzyyj.com)

服务热线：0592-6660033 15606956033（微信同号） 传真：0592--7206033

地址：福建厦门市同安区西柯街379号第3厂区

E-mail:[188978033@qq.com](mailto:188978033@qq.com)